



Oftálmica

Biselado/Montaje



QM-X4

La QM-X4 es una biseladora de sobremesa que amplía las posibilidades de acabado de lentes de su propia organización mediante el procesamiento de lentes con formas complejas, biselado, fresado y taladrado. Es una biseladora robusta, compacta y fácil de usar que cuenta con el respaldo de los equipos de líderes en ingeniería y servicio técnico del sector de National Optronics y DAC Vision.



QM - X4

La nueva biseladora de sobremesa QM-X4 presenta cuatro optimizaciones mecánicas y de software que la convierten en una biseladora más precisa, fiable y duradera.

Asimismo, incluye funciones para procesar fácilmente formas complejas en ciclos más rápidos y con un acabado de alto brillo.

1. PROCESAMIENTO MÁS RÁPIDO

- Diseño integrado del disco de diamante de la herramienta principal reduce la frecuencia de cambio del disco
- Optimizaciones del software relacionadas con los algoritmos de las sierras permiten mejorar los tiempos de ciclo y el procesamiento

2. CALIDAD DE ACABADO DE SUPERFICIE MEJORADA

- Acabado de alto brillo en lentes pulidas

3. FIABILIDAD DE LA MÁQUINA

- Eje 4 rediseñado para taladrar, fresar y estanterías mejora la fiabilidad
- Protección añadida al cableado eléctrico elimina el desgaste
- Cubiertas internas de los principales componentes mecánicos proporcionan durabilidad y protección contra el polvo

4. CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

- Sistema de seguridad mejorado de interruptores mecánicos a interruptores magnéticos aumenta la fiabilidad, el rendimiento y la seguridad del operador



Formas complejas de estanterías



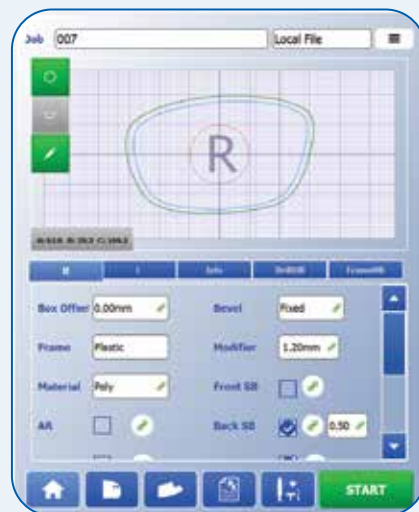
Perforación de ángulo variable



Innovadora herramienta de doble cuchilla diamantada



Biselado en seco respetuoso con el medio ambiente



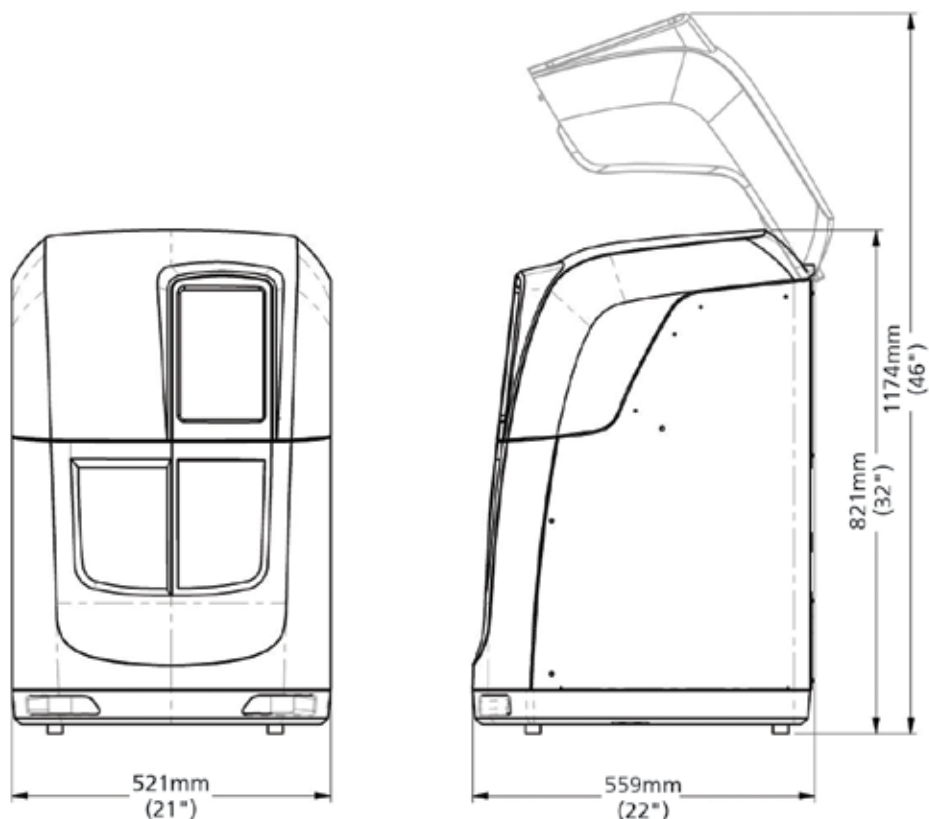
INTERFAZ DE FÁCIL USO

Características adicionales

- Tamaño reducido ahorra espacio en el mostrador.
- Funcionamiento sencillo mediante pantalla táctil con interfaz fácil de usar.
- Proceso de corte de torque inherentemente bajo minimiza el riesgo de deslizamiento de la lente.
- Fácil mantenimiento: todos los componentes son fácilmente accesibles.

Opciones

- Estantes para lentes a varias profundidades, así como en zonas parciales alrededor de la lente para facilitar el procesamiento de trabajos de acabado complejos, por ejemplo, en monturas deportivas de moda.
- Taladrado de ángulo variable proporciona una mejor cosmética y un montaje más sencillo para una gran variedad de curvas base y prescripciones.
- Software para edición de monturas permite editar archivos de trazado existentes o crear nuevos diseños complejos de forma rápida y eficaz.
- Gabinete (axpxa): 812.8 x 731.52 x 871.22 m / 32 x 28.8 x 34.3 pulgadas.



INFORMACIÓN TÉCNICA

Rango de Trabajo

- Curvas base frontales: hasta 10 dpt
- Tamaño mínimo de acabado B con montaje de sujeción: 21 mm sin borde; 23 mm biselado
- Diámetro de la lente: máx. 85 mm (efectivo)
- Materiales: todos los materiales orgánicos para lentes; es decir, CR39; Hi-Index; policarbonato; Trivex

Comunicación

- Compatible con VCA/DCS
- Autónomo

Instalación

- Requisitos eléctricos: 100-240V 50/60Hz
1 fase, 350 vatios
- Dimensiones (axpxa): 521 x 559 x 821 mm
21 x 22 x 32 pulgadas
- Peso: 81,66 kg (180 lbs)



US Patent No. 10,307,881

800.800.1550 | www.dacvision.com
National Optronics y DAC Vision Incorporated,
son marcas registradas en los EE.UU. y otros países.